

**IMPRIMACIÓN HC-10
ESTRUCTURAS
METÁLICAS**

Rev: 02


DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante para estructuras metálicas a base de resina alquídica, recomendada para la protección de superficies de hierro, las cuales deja con una buena protección, y aptas para un repintado posterior con esmalte.

*** Secado rápido * Exenta de plomo y cromatos.**

INDICACIONES - CAMPO DE APLICACIÓN

Destinada para su aplicación tanto en exterior como en interior sobre soportes metálicos de origen férreo y repintable con acabados sintéticos, poliuretanos, clorocauchos, etc. Como imprimación de barrera cuando se deseen repintar viejas capas de pinturas convencionales con sistemas de alta resistencia.

Para la protección de estructuras metálicas, maquinaria y en general.

Como capa de anclaje de ciclos convencionales para interiores y exteriores.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar

La cascarilla de laminación si existiera, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas. Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar secar.

Observaciones: Si el producto va a repintarse con productos epoxi o poliuretanos, se recomienda hacerlo húmedo sobre húmedo y, en el caso de que no sea posible, dejar transcurrir un intervalo mínimo de 24-48h según temperatura para que el resultado del proceso sea favorable.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

PINTURA HÚMEDA:	PINTURA SECA:
Densidad: 1,66 Kg/L (+/-0,03) Contenido en sólidos: 55% Acabado: Mate VOC: Cat. A/12 500 g/l (2010): Máx.495 g/l Diluyente: 5-10% disolvente universal 805	Rendimiento por capa: 7 - 8 m ² /Kg. Espesor de película: 80 micras húmedas. 55 micras secas. Secado al tacto (a 23 ° C): 30 min. Manipulable (a 23°C): 60-75 min. Seco total: 12 horas.

ALMACENAMIENTO: En su envase original, lugares donde no se produzcan temperaturas extremas.

Además preservar de la exposición directa al sol.

ÚTILES DE APLICACIÓN: Mediante rodillo, brocha o pistola.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Entre 10°C y 30°C

REPINTADO: A partir de 60 min tras la primera aplicación.

COLORES: Gris, carta RAL bajo pedido

ENVASES: 25 Kg.



La información de esta ficha técnica está basada en nuestros propios conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales.

El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes.

La información contenida en esta ficha no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.