

IMPRIMACIÓN S/R ANTICORROSIVA FZ

Rev: 02



DESCRIPCIÓN

Imprimación monocomponente anticorrosiva de uso general en industria, a base de resinas alcídicas modificadas, pigmentos de uso general y agentes inhibidores de la corrosión.

Destinada para su aplicación tanto en exterior como en interior sobre soportes metálicos de origen férreo y repintable con acabados sintéticos, poliuretanos, clorocauchos, etc.

Especialmente aditivada con fosfato de zinc entre un 19-21% (atóxico).

*** Secado rápido * Exenta de plomo y cromatos * Contiene fosfato de zinc como inhibidor de corrosión * Excelente adherencia y óptima aplicabilidad**

INDICACIONES - CAMPO DE APLICACIÓN

Recomendable para la protección de estructuras metálicas, maquinaria y en general, superficies de hierro o acero sometidas a atmósferas industriales de agresividad media - alta.

Como protección monocapa temporal de soportes metálicos. Especialmente recomendada para la protección de superficies de acero sometidas a ambientes urbanos e industriales.

Producto recomendado para su uso en procesos con categoría de corrosividad C2 y C3.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar

la cascarilla de laminación si existiera, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas.

Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar secar.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

PINTURA HÚMEDA:	PINTURA SECA:
Densidad: 1,40 Kg/L (+0,03) Contenido en sólidos: 67% Acabado: Semimate VOC: Cat. A/i2 500 g/l (2010): Máx.495 g/l Diluyente: 5-10% disolvente universal 805	Rendimiento por capa: 7 - 8 m ² /Kg. Espesor de película: 90 micras húmedas. 70 micras secas. Secado al tacto (a 23 ° C): 15-20 min. Manipulable (a 23°C): 60 min. Seco total: 12 horas.

ALMACENAMIENTO: En su envase original, lugares donde no se produzcan temperaturas extremas.

Además preservar de la exposición directa al sol.

ÚTILES DE APLICACIÓN: Mediante rodillo, brocha o pistola.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Entre 10°C y 30°C

REPINTADO: A partir de 60 min tras la primera aplicación.

COLORES: Gris, carta RAL bajo pedido

ENVASES: 25 Kg.



La información de esta ficha técnica está basada en nuestros propios conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales.

El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes.

La información contenida en esta ficha no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.